

ООО «К-М»

**Прибор для определения
эластичности пленок
при цилиндрическом изгибе
«КОНСТАНТА ИЦ»**

Руководство по эксплуатации

№ _____

Санкт-Петербург
2013

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с устройством, принципом действия, правилами эксплуатации прибора для определения эластичности пленок при цилиндрическом изгибе «Константа ИЦ», в дальнейшем прибора.

1 Техническое описание и работа

1.1 Назначение

Прибор предназначен для определения эластичности пленок при цилиндрическом изгибе методом, основанным на определении минимального диаметра стержня, изгибание на котором металлической пластинки с нанесенным на нее лакокрасочным материалом не вызывает механического разрушения и отслаивания ЛКП при контроле с помощью лупы с увеличением 10^x в соответствии с ISO 1519.

1.2 Технические характеристики.

1.2.1 Диаметр стержня, мм:

$2\pm 0,1$; $3\pm 0,1$; $4\pm 0,1$; $5\pm 0,1$; $6\pm 0,1$; $8\pm 0,1$; $10\pm 0,1$; $12\pm 0,2$; $16\pm 0,2$; $20\pm 0,2$; $25\pm 0,2$; $32\pm 0,2$

1.2.2 Длина стержня, мм 80

1.2.2 Габаритные размеры, мм, не более 200x140x350

1.2.3 Масса, кг, не более 3,5

1.3 Маркировка

На прибор наносится условное обозначение прибора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска.

1.4 Упаковка

Прибор помещается в футляр УАЛТ.085.020.00 для хранения и транспортирования.

2 Комплектность

2.1 Прибор для определения эластичности пленок при изгибе «Константа ИЦ» – 1 шт.

2.2 Руководство по эксплуатации – 1 шт.

3 Использование по назначению

3.1 Подготовка прибора к использованию

3.1.1 Подготовить пластинки для нанесения лакокрасочного материала по ГОСТ 8832-58 или другой нормативно-технической документации на испытуемый лакокрасочный материал.

3.1.2 Испытуемый материал наносят на пластинку в соответствии с ГОСТ 8832-58 и высушивают по режиму, указанному в нормативно-технической документации на испытуемый

лакокрасочный материал.

3.1.3 Метод нанесения, толщина пленки, время и температура выдержки пластинки с покрытием перед испытанием должны быть указаны в нормативно-технической документации на испытуемый лакокрасочный материал.

3.1.4 Испытанию эластичности пленок при изгибе может подвергаться многослойное комплексное лакокрасочное покрытие.

3.2 Использование прибора

3.2.1 Испытание проводят при температуре $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха $65 \pm 5\%$.

3.2.2 Стандартную пластину для испытаний горизонтально, покрытием наружу закрепить в захватном устройстве прибора. Поворачивая ручку прибора, изогнуть пластину вокруг цилиндрического стержня. Операция изгиба должна занять около 15 с. Сразу после изгиба осмотреть покрытие пластины либо невооруженным глазом, либо лупой 10^{\times} на образование трещин и (или) отслоения покрытия от основного металла, отступив не менее 10 мм от края пластинки

3.2.3 Последовательно уменьшая диаметр стержней повторить испытания по п 3.2.2 до образования трещин и (или) отслоения покрытия от основного металла.

3.2.4 Записать диаметр, на котором покрытие дает трещины и (или) отслоения покрытия от основного металла. Подтвердить результат путем испытания на новой пластинке.

За результат испытаний принимают минимальный диаметр стержня, на котором испытуемое покрытие остается неповрежденным при изгибе.

4 Техническое обслуживание

Общие указания

Техническое обслуживание прибора производится в течение всего срока эксплуатации не реже одного раза в месяц и включает внешний осмотр.

При внешнем осмотре должно быть установлено отсутствие на поверхности прибора следов коррозии, вмятин, забоин, механических повреждений, влияющих на эксплуатационные качества.

5. Хранение

Прибор должен храниться при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40С и относительной влажности до 80% при температуре 25С.

6. Транспортирование

6.1 Транспортирование прибора в упаковке может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта.

6.2. При транспортировании, погрузке и хранении на складе прибор должен оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги.

7. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантия изготовителя.

7.1 Срок службы прибора 6 лет.

7.2 Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, и эксплуатации.

7.3 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня отправки потребителю.

8. Свидетельство о приемке

Прибор для определения эластичности пленок при цилиндрическом изгибе «Константа ИЦ», зав. № _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Представитель ОТК

М.п. Подпись:

Дата: «___» _____ г.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию приборов, не влияющие на их эксплуатационные качества.

9. Предприятие-изготовитель

ООО «К-М»

Россия, 198095, С-Петербург, а/я 42

тел/факс 372-29-03 e-mail: office@constanta.ru