

ЗАО «КОНСТАНТА»

Прибор для определения
эластичности пленок
при коническом изгибе

«КОНСТАНТА ИК»

Паспорт

№

2002

Настоящий паспорт, совмещенный с руководством по эксплуатации предназначен для ознакомления с устройством, принципом действия, правилами эксплуатации прибора для определения эластичности пленок при коническом изгибе «Константа ИК», в дальнейшем прибора.

1 Техническое описание и работа

1.1 Назначение

Прибор предназначен для определения эластичности пленок при коническом изгибе методом, основанным на определении минимального диаметра стержня, изгибание на котором металлической пластинки с нанесенным на нее лакокрасочным материалом не вызывает механического разрушения и отслаивания ЛКП при контроле с помощью лупы с увеличением $10\times$ в соответствии с ГОСТ 6806-73.

1.2 Технические характеристики.

1.2.1 Диаметр стержня, мм от 3 до 40

1.2.2 Длина стержня, мм

1.2.2 Габаритные размеры, мм, не более 140x140x140

1.2.3 Масса, кг, не более 2

1.3 Маркировка

На прибор наносится условное обозначение прибора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска.

1.4 Упаковка

Прибор помещается в упаковку УАЛТ.085.020.00 для хранения и транспортирования.

2 Комплектность

2.1 Прибор для определения эластичности пленок при изгибе «Константа ИК» – 1 шт.

2.2 Паспорт – 1 шт

3 Использование по назначению

3.1 Подготовка прибора к использованию

3.1.1 Подготовить пластинки для нанесения лакокрасочного материала по ГОСТ 8832-58 или другой документации на испытуемый лакокрасочный материал.

3.1.2 Испытуемый материал наносят на пластинку в соответствии с ГОСТ 8832-58 и высушивают по режиму, указанному в нормативно-технической документации на испытуемый лакокрасочный материал.

3.1.3 Метод нанесения, толщина пленки, время и температура выдержки пластинки с покрытием перед испытанием должны быть указаны в нормативно-технической документации на испытуемый лакокрасочный материал.

3.1.4 Испытанию эластичности пленок при изгибе может подвергаться многослойное комплексное лакокрасочное покрытие.

3.2 Использование прибора

3.2.1 Испытание проводят при температуре $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $65 \pm 5\%$.

3.2.2 Пластинку зажимают с помощью винтов в фиксаторе покрытием вверх, и равномерно, без рывков изгибают пластину вокруг стержня на 180° . Сразу после изгиба осматривают покрытие пластинки либо невооруженным глазом, либо лупой $10\times$ на образование трещин и (или) отслоения покрытия от основного металла, отступив не менее 10 мм от края пластинки.

3.2.3 Последовательно уменьшая диаметр стержней повторяют испытания по п 3.2.2 до образования трещин и (или) отслоения покрытия от основного металла.

3.2.4 Записать диаметр, на котором покрытие дает трещины и (или) отслоения покрытия от основного металла. Подтвердить результат путем испытания на новой пластинке.

4 Техническое обслуживание

Общие указания

Техническое обслуживание прибора производится в течение всего срока эксплуатации не реже одного раза в месяц и включает внешний осмотр.

При внешнем осмотре должно быть установлено отсутствие на поверхности прибора следов коррозии, вмятин, забоин, механических повреждений, влияющих на эксплуатационные качества.

5 Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантия изготовителя.

5.1 Срок службы прибора 6 лет.

5.2 Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, и эксплуатации.

5.3 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня отправки потребителю.

6 Хранение

Прибор должен храниться при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% при температуре 25°С.

7 Транспортирование

7.1 Транспортирование прибора в упаковке может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта.

7.2 При транспортировании, погрузке и хранении на складе прибор должен оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги.

8 Свидетельство о приемке

Прибор для определения эластичности пленок при коническом изгибе «Константа ИК», № _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК МП ПОДПИСЬ:

Поверитель МП ПОДПИСЬ:

9 Предприятие-изготовитель

ЗАО «Константа», Россия, 198095, С-Петербург, а/я 89 office@constant.ru; тел/факс 372-29-03