



ООО «К-М»

**АПЛИКАТОР ПРОГРЕССИВНЫЙ  
ДВУХДИАПАЗОННЫЙ  
ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ЛКМ  
КА2**

**Руководство по эксплуатации**

Санкт-Петербург



# 1. Описание и работа

## 1.1 Назначение

Аппликатор КА2, в дальнейшем аппликатор, предназначен для нанесения клинообразных слоев ЛКМ фиксированной толщины на стандартные пластины для проведения комплексных испытаний в соответствии с методиками стандартов ГОСТ 8832, ISO 16862 и ASTM D 823.

## 1.2 Технические характеристики

### 1.2.1 Высота клинообразного паза (зазора), мкм

.....-0-200

.....-0-500

### 1.2.2 Ширина клинообразного паза, мм ..... 75

### 1.2.3 Габариты, не более, мм.....95x12x45

### 1.2.4 ***Внимание:*** толщина полученного слоя не совпадает с высотой зазора аппликатора.

В соответствии с положениями ISO 16862 и ASTM D 823 толщина неотвержденного слоя меньше зазора аппликатора. Фактическая толщина неотвержденного слоя составляет от 40% до 80% от зазора аппликатора.

Толщина слоя зависит от следующих факторов:

- 1) вязкости и поверхностного натяжения исследуемого материала;
- 2) скорости перемещения аппликатора;
- 3) величины зазора аппликатора.

## 1.3 Устройство и работа

1.3.1 Аппликатор имеет две опорных базы на каждой из граней и клинообразный паз с фиксированным зазором относительно базы. Максимальная величина зазора отмечена над пазом.

1.3.2 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технологию изготовления, не влияющие на эксплуатационные качества прибора.

## **2. Комплектность**

**2.1** Аппликатор .....– 1 шт.

**2.2** Паспорт .....– 1 шт.

**2.3** Упаковка .....– 1 шт.

## **3 Использование по назначению**

### **3.1 Подготовка к работе:**

На горизонтальную поверхность положить лист бумаги. Стандартную пластину для испытаний помещают на лист бумаги так, чтобы она не сдвигалась при перемещении по ней аппликатора. Аппликатор помещают на край пластины.

**3.2** Перед пазом наливают 2÷5 мл испытуемого материала и медленно перемещают аппликатор по пластине с равномерной скоростью, распределяя испытуемый материал непрерывным слоем на пластине. Избыточное количество материала сливают с пластины на бумагу, которую затем убирают. Аппликатор перемещают по пластинке с небольшим нажимом, чтобы материал не подтекал под опоры аппликатора.

**3.3** Технология получения покрытия (метод нанесения, вязкость материала, время и температура сушки, толщина покрытия или расход лакокрасочного материала, количество слоев) должна быть указана в НТД на испытуемый материал или на соответствующий метод испытания.

**3.4** После окончания работы протереть аппликатор ветошью, смоченной в каком-либо растворителе, до полного устранения следов краски, обработать антикоррозийной смазкой в соответствии с ГОСТ9.014-78

#### **4. Техническое обслуживание**

В процессе эксплуатации необходимо следить за тем, чтобы контактные поверхности не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин.

***Внимание: Бойтесь сырости! После работы промыть бензином, обработать антикоррозийной смазкой в соответствии с ГОСТ9.014-78***

#### **5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя**

Изготовитель гарантирует нормальную работу аппликатора в течение 18 месяцев со дня продажи и обязуется бесплатно устранять все неисправности, возникшие при эксплуатации по его вине.

#### **6. Свидетельство о приемке**

Аппликатор КА2 зав.№\_\_\_\_\_удовлетворяет требованиям УАЛТ.081.000.00ТУ и признан годным к эксплуатации

Представитель ОТК

М.П.

Подпись:

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ г.

#### **7. Изготовитель**

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

тел./факс +7(812)372-29-03, +7(812)372-29-04

e-mail: office@constanta.ru

www.constanta.ru





**ООО «К-М»**  
Россия, Санкт-Петербург,  
198095, а/я 42, т/ф 372-29-03  
[www.constanta.ru](http://www.constanta.ru)