



ООО «К-М»

АПЛИКАТОР СТУПЕНЧАТЫЙ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ЛКМ КАЗ

Руководство по эксплуатации

Санкт-Петербург

1. Описание и работа

1.1 Назначение

Аппликатор КАЗ, в дальнейшем аппликатор, предназначен для нанесения ступенчатых слоев ЛКМ фиксированной толщины на стандартные пластины для проведения комплексных испытаний в соответствии с методиками стандартов ГОСТ 8832, ISO 16862 и ASTM D 823.

1.2 Технические характеристики

- 1.2.1 Высота, мкм
- 25-50-75-100
 - 50-100-150-200
 - 150-200-250-300
 - 300-350-400-450

1.2.2 Ширина паза, мм 25

1.2.3 Габариты, мм, не более 125x25x20.

1.2.4 Внимание: толщина полученного слоя не совпадает с высотой зазора аппликатора.

В соответствии с положениями ISO 16862 и ASTM D 823 толщина неотвердевшего слоя меньше зазора аппликатора. Фактическая толщина неотвердевшего слоя составляет от 40% до 80% от зазора аппликатора.

Толщина слоя зависит от следующих факторов:

- вязкости и поверхностного натяжения исследуемого материала;
- скорости перемещения аппликатора;
- величины зазора аппликатора.

1.3 Устройство и работа

1.3.1 Аппликатор имеет опорные базы на каждой из граней и пазы с фиксированными зазорами

относительно базы. Величина зазора отмечена над пазом.

1.3.2 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технологию изготовления, не влияющие на эксплуатационные качества прибора.

2. Комплектность

2.1 Аппликатор– 1 шт.

2.2 Руководство по эксплуатации.....– 1 шт.

2.3 Упаковка.....– 1 шт.

3. Использование по назначению

3.1 На горизонтальную поверхность положить лист бумаги. Стандартную пластину для испытаний помещают на лист бумаги так, чтобы она не сдвигалась при перемещении по ней аппликатора. Аппликатор помещают на край пластины.

3.2. Перед пазом наливают 2-5 мл испытуемого материала и медленно перемещают аппликатор по пластине с равномерной скоростью 5-10 см/с, распределяя испытуемый материал непрерывным слоем на пластине. Избыточное количество материала сливают с пластины на бумагу, которую затем убирают. Аппликатор перемещают по пластинке с небольшим нажимом, чтобы материал не подтекал под опоры аппликатора.

3.3 Технология получения покрытия (метод нанесения, вязкость материала, время и температура сушки, толщина покрытия или расход лакокрасочного материала, количество слоев) должна быть указана в НТД на испытуемый материал или на соответствующий метод испытания.

3.4. После окончания нанесения покрытия протереть аппликатор ветошью, смоченной в каком-либо растворителе, до полного устранения следов краски.

Внимание: Боятся сырости! После работы промыть бензином, обработать антикоррозийной смазкой в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

4. Техническое обслуживание

В процессе эксплуатации необходимо следить за тем, чтобы контактные поверхности не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин.

5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует нормальную работу аппликатора в течение 12 месяцев со дня продажи и обязуется бесплатно устранять все неисправности, возникшие при эксплуатации по его вине.

6. Свидетельство о приемке

Аппликатор КАЗ, зав. №_____удовлетворяет требованиям УАЛТ.081.000.00ТУ и признан годным к эксплуатации

Представитель ОТК

М.П.

Подпись: _____

Дата: « ____ » _____ г.

7. Изготовитель

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

тел./факс +7(812)372-29-03, +7(812)372-29-04

e-mail: office@constanta.ru

www.constanta.ru

ООО «К-М»

Россия, Санкт-Петербург,
198095, а/я 42, т/ф 372-29-03
www.constanta.ru