

ООО «К-М»

**Прибор для определения  
эластичности пленок при изгибе  
«КОНСТАНТА ШГ1»**

Руководство по эксплуатации

№ \_\_\_\_\_

Санкт-Петербург  
2013

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с устройством, принципом действия, правилами эксплуатации прибора для определения прочности пленок при изгибе «Константа ШГ 1», в дальнейшем прибора.

## 1 Техническое описание и работа

### 1.1 Назначение

Прибор предназначен для определения эластичности пленок при изгибе методом, основанным на определении минимального диаметра стержня, изгибание на котором металлической пластинки с нанесенным на нее лакокрасочным материалом не вызывает механического разрушения и отслаивания ЛКП при контроле с помощью лупы с увеличением  $10^x$  в соответствии с ГОСТ6806-73.

### 1.2 Технические характеристики.

1.2.1 Диаметр рабочей части стержней, мм

..... 1,2,3,4,5,6,8,10,12,15,16,20

1.2.2 Габаритные размеры, мм, не более..... 250x110x180

1.2.3 Масса, кг, не более..... 2

### 1.3 Устройство и работа

Конструкция и внешний вид прибора представлен на рис. 1

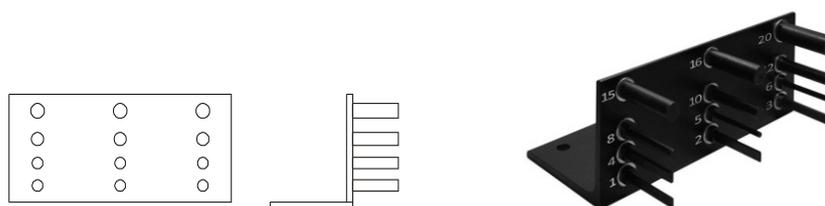


Рисунок 1

Прибор состоит из г-образного основания, на котором расположены стержни диаметрами 5, 6, 8, 10, 12, 15, 16, 20 мм и пластины с радиусом закругления торцов 1, 2, 3, 4 мм

### 1.4 Маркировка

На прибор наносится условное обозначение прибора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска.

### 1.5 Упаковка

Прибор помещается в футляр УАЛТ.085.020.00 для хранения и транспортирования.

## 2 Комплектность

2.1 Прибор для определения эластичности пленок

при изгибе «Константа ШГ1» – 1 шт.

2.2 Руководство по эксплуатации – 1 шт.

### **3 Использование по назначению**

#### **3.1 Подготовка прибора к использованию**

3.1.1. Подготовить пластинки для нанесения лакокрасочного материала по ГОСТ 8832-58 или другой нормативно-технической документации на испытуемый лакокрасочный материал.

3.1.2 Испытуемый материал наносят на пластинку в соответствии с ГОСТ 8832-58 и высушивают по режиму, указанному в нормативно-технической документации на испытуемый лакокрасочный материал.

3.1.3 Метод нанесения, толщина пленки, время и температура выдержки пластинки с покрытием перед испытанием должны быть указаны в нормативно-технической документации на испытуемый лакокрасочный материал.

3.1.4 Испытанию эластичности пленок при изгибе может подвергаться многослойное комплексное лакокрасочное покрытие.

#### **3.2 Использование прибора**

3.2.1 Испытание проводят при температуре  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $65 \pm 5\%$ .

3.2.2 Пластинку помещают покрытием вверх на стержень наименьшего диаметра, и равномерно, без рывков изгибают пластину вокруг стержня на 180. При проведении испытаний пластинка должна плотно прилегать к поверхности стержня.

Сразу после изгиба осматривают покрытие пластинки либо невооруженным глазом, либо лупой  $10^{\times}$  на образование трещин и (или) отслоения покрытия от основного металла, отступив не менее 10 мм от края пластинки.

3.2.3 Последовательно увеличивая диаметр стержней, повторяют испытания по П. 3.2.2 до образования трещин и (или) отслоения покрытия от основного металла.

3.2.4 Записать диаметр стержня, на котором покрытие дает трещины и (или) отслоения покрытия от основного металла. Подтвердить результат путем испытания на стержне того же диаметра на новой пластинке.

### **4. Техническое обслуживание**

#### **Общие указания**

Техническое обслуживание прибора производится в течение всего срока эксплуатации не реже одного раза в месяц и включает внешний осмотр. При внешнем осмотре должно быть установлено

отсутствие на поверхности прибора следов коррозии, вмятин, забоин, механических повреждений, влияющих на эксплуатационные качества.

## **5. Хранение**

Прибор должен храниться при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40С и относительной влажности до 80% при температуре 25С.

## **6. Транспортирование**

6.1 Транспортирование прибора в упаковке может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта.

6.2 При транспортировании, погрузке и хранении на складе прибор должен оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги.

## **7. Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантия изготовителя.**

7.1 Срок службы прибора 6 лет.

7.2 Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, и эксплуатации.

7.3 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня отправки потребителю.

## **8. Свидетельство о приемке**

Прибор для определения эластичности пленок при изгибе «Константа ШГ1», заводской № \_\_\_\_\_ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Представитель ОТК

М.п.            Подпись:

Дата: «\_\_\_» \_\_\_\_\_ г.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию приборов, не влияющие на их эксплуатационные качества.

## **9. Предприятие-изготовитель**

ООО «К-М»

Россия, 198095, С-Петербург, а/я 42