

Шаблон универсальный Константа-УШ

Стандарт-ISO 2409, 2808 и ASTM D 3359-B

Методика контроля

Для измерения толщины необходимо установить шаблон на окрашенную поверхность, прижать его и определить толщину покрытия как величину, находящуюся между значениями толщины, мкм, указанными напротив пары окрашенного и неокрашенного выступов.

При проведении испытаний адгезии положить шаблон на подготовленный образец, сделать ножом шесть надрезов с требуемым шагом, прорезая покрытие до металла. Развернуть шаблон на 90 градусов, и повторить операции. В результате на покрытии образуется решетка. Поверхность покрытия очищают мягкой кистью от отслоившихся кусочков и оценивают адгезию по четырехбалльной системе.

При использовании шаблона как аппликатора, аппликатор помещают на край стандартной пластины.

Перед пазом наливают 2÷5 мл испытуемого материала и медленно перемещают аппликатор по пластине с равномерной скоростью, распределяя испытуемый материал непрерывным слоем на пластине.

Для оценки розлива и выравнивания шаблон помещают на край стандартной пластины.

Перед пазами наливают 2÷5 мл испытуемого материала и медленно перемещают шаблон по пластине с равномерной скоростью, распределяя испытуемый материал непрерывным слоем на пластине.

Гребенка шаблона оставляет пять пар полос ЛКМ. Розлив считают хорошим (степень 10) при полном слиянии пяти пар полос, плохим (степень 0) - если полосы не сливаются.